

SYSTÈME DE PORTE BATTANTE

Fiche technique

Enabling innovation
through clean environments

TABLE DES MATIÈRES.

Introduction aux produits Cleanroom & Labs	3
Système de porte battante J'Clean	4
Avantages	5
Caractéristiques	6
Schémas techniques	7-9
Résultats des tests.....	10
Résistance chimique	11



INTRODUCTION AUX PRODUITS CLEANROOM & LABS.

La flexibilité comme nouvelle norme

Chez Group Jansen, nous sommes convaincus qu'un environnement Cleanroom & Labs doit aller bien au-delà du simple respect des normes. Il doit naturellement offrir une qualité irréprochable, tout en étant capable d'évoluer au rythme de vos ambitions.

Grâce à nos solutions modulaires de haute qualité, vous bénéficiez d'installations plus flexibles, plus durables, plus rapides à installer et plus simples à maintenir. Les interventions techniques peuvent, dans de nombreux cas, être réalisées depuis l'extérieur de l'environnement contrôlé, réduisant ainsi considérablement les temps d'arrêt.

Conçues et fabriquées en Belgique, puis déployées dans le monde entier, nos solutions garantissent partout le même niveau d'exigence. Elles accompagnent durablement l'évolution de vos activités, de vos capacités de production, de vos projets scientifiques et de votre croissance.

De l'industrie pharmaceutique aux établissements de santé, des centres de recherche aux environnements de production de haute technologie, nous transformons les exigences les plus complexes en environnements maîtrisés, certifiés et conçus pour durer.

**Un partenaire unique. Une seule norme d'excellence. Partout dans le monde.
Bienvenue dans une nouvelle vision de l'ingénierie Cleanroom & Labs.**



J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Aucun compromis lorsqu'il s'agit de maîtrise de la contamination

Hygiène, robustesse et finition soignée : le système de porte battante J'Clean excelle sur tous les plans. Développé pour répondre aux exigences strictes des environnements Cleanroom & Labs, il est entièrement conforme aux normes ISO 14644 et EU (c)GMP.

Le panneau de porte et le châssis de porte sont parfaitement coordonnés et forment un ensemble homogène. Le panneau de porte associe une bande latérale en PVC-U à des panneaux compacts HPL de 3 mm ainsi qu'à une structure interne en nid d'abeilles, offrant à la fois légèreté et résistance. Le panneau de vision Jansen peut être intégré de manière parfaitement affleurante au panneau de porte, avec les renforcements nécessaires. Le châssis de porte monobloc en acier thermolaqué est disponible en version standard ou élargie et est préparé pour l'intégration du système d'interlocking Jansen. Toutes les découpes nécessaires sont réalisées en usine afin de garantir une installation rapide et sans difficulté.

Résistant à l'humidité · Antibactérien · Finition affleurante
Livraison rapide · Disponible en version porte battante simple ou double

Applications

Les systèmes de porte Jansen pour applications Cleanroom & Labs offrent un équilibre parfait entre hygiène, durabilité et fiabilité. Ils sont spécialement conçus pour répondre aux exigences strictes des environnements Cleanroom & Labs et satisfont aux normes industrielles les plus élevées, notamment ISO 14644 et EU (c)GMP.

J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Avantages

Durabilité et robustesse

Excellente résistance aux rayures.
Haute résistance aux chocs et aux impacts.
Très bonne tenue à l'usure.
Conçu pour un usage intensif.

Hygiénique et sûr

Revêtement HPL, hypoallergénique, classification des COV : A+,
résistant aux taches, facile à nettoyer

Résistance

Insensible à l'humidité.
Imputrescible et résistant aux moisissures.
Bonne tenue aux températures élevées.
Faible entretien.

Construction et conception

Ensemble complet comprenant panneau de
porte et châssis de porte. Pré-équipé de découpes pour
charnières et charnières 3D. Doté de
renforcements internes

Matériaux de haute qualité

Châssis monobloc en acier thermolaqué de 1,5 mm.

Performance et finition

Étanchéité à l'air optimale.
Finition affleurante.

Flexibilité et disponibilité

Disponible en version porte battante simple ou double.
Livraison rapide.

Propriétés des panneaux compacts HPL

Les panneaux compacts HPL sont conformes à la norme DIN EN 438-4, qui définit les exigences applicables aux panneaux décoratifs stratifiés haute pression d'une épaisseur supérieure à 2 mm. Fabriqués en grand format, ils présentent une surface hautement résistante aux rayures, des bords homogènes et parfaitement fermés, ainsi qu'un revêtement décoratif en résine mélaminée appliqué sur une ou deux faces. Grâce à leur module d'élasticité élevé, ils offrent une excellente rigidité en flexion, garantissant une grande stabilité dimensionnelle et une durabilité adaptée aux environnements exigeants.

J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

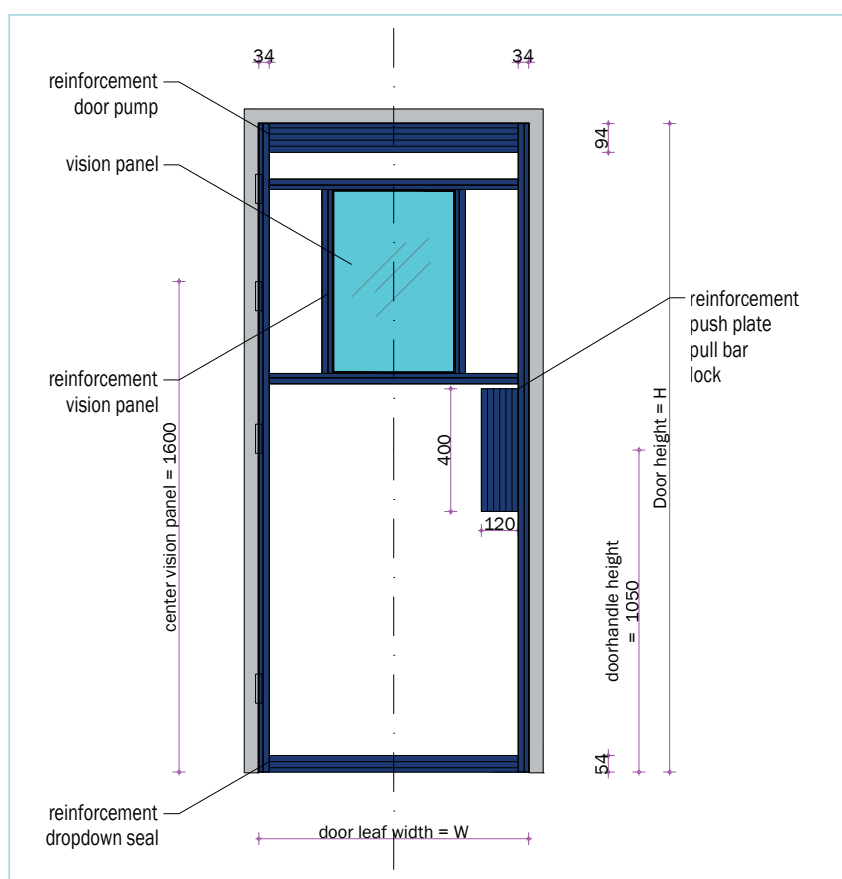
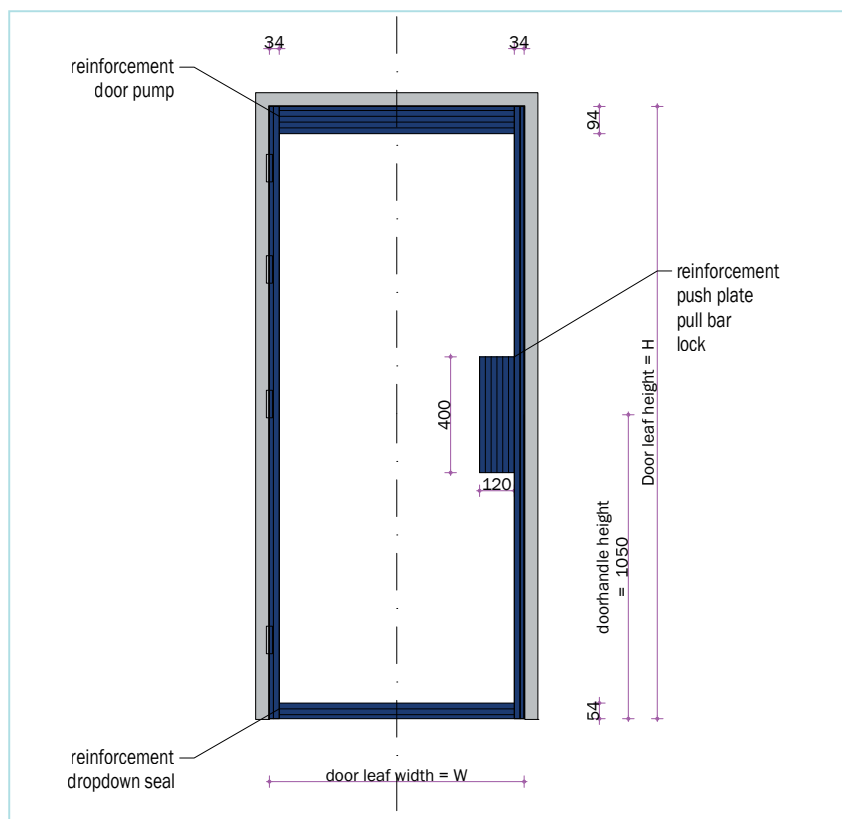
Caractéristiques

Configuration standard

Épaisseur totale du panneau de porte	41 mm
Hauteur du panneau de porte	2115 mm / 2215 mm / 2315 mm
Largeur du panneau de porte	Simple : 830 mm, 930 mm, 1030 mm ou 1130 mm Double : 330 mm, 430 mm ou doublement d'une porte battante simple
Âme	Structure en nid d'abeilles en papier recyclé FSC à 100 %
Renforts	PVC-U
Revêtement	Stratifié massif HPL de 3 mm
Couleur	Blanc RAL 9010, autres couleurs unies sur demande
Poids	± 20 kg/m ²
Charnières	4 pièces en acier inoxydable, Simonswerk VX 7729/100
Châssis de porte	Châssis monobloc en acier thermolaqué équipé d'un joint PVC amovible sur trois côtés, compatible avec les cloisons de salle blanche Jansen (100 mm)
Options	Panneau de vision Jansen : 400 x 600 mm ou 500 x 900 mm Système d'interlocking Jansen Seuil automatique : Schall-X Ultra WS Plaque poussoir : 150 x 300 mm, inox 316L, épaisseur 1,5 mm Plaque de protection : largeur de porte complète, hauteur 200 mm, inox 316L, épaisseur 1,5 mm Poignée de porte : Assa Abloy TL31106SS, inox 304 Bouton de porte : Assa Abloy TL0403SS, inox 304 Barre de porte : FSB 66 6628 Ferme-porte à bras coulissant : Dormakaba TS93B + G-N Aimant de porte encastré avec bobine et signalisation de position : Maasland EM-17SFM Aimant de porte en applique avec bobine et signalisation de position : Maasland EM-17SSM Contact magnétique encastré : Maasland AC-DMC141 Interrupteur sans contact (Magic Switch) : Maasland KCV50 Bouton d'arrêt d'urgence : Maasland 330PGL Serrure à cylindre : Litto A26D6 Gâche pour serrure à cylindre : Litto PC080 Serrure à béquille : Litto A30D6 Gâche pour serrure à béquille : Litto Vlak PC081 Rosaces : Assa Abloy TL0151, TL0152, TL0153, TL0154, TL0155

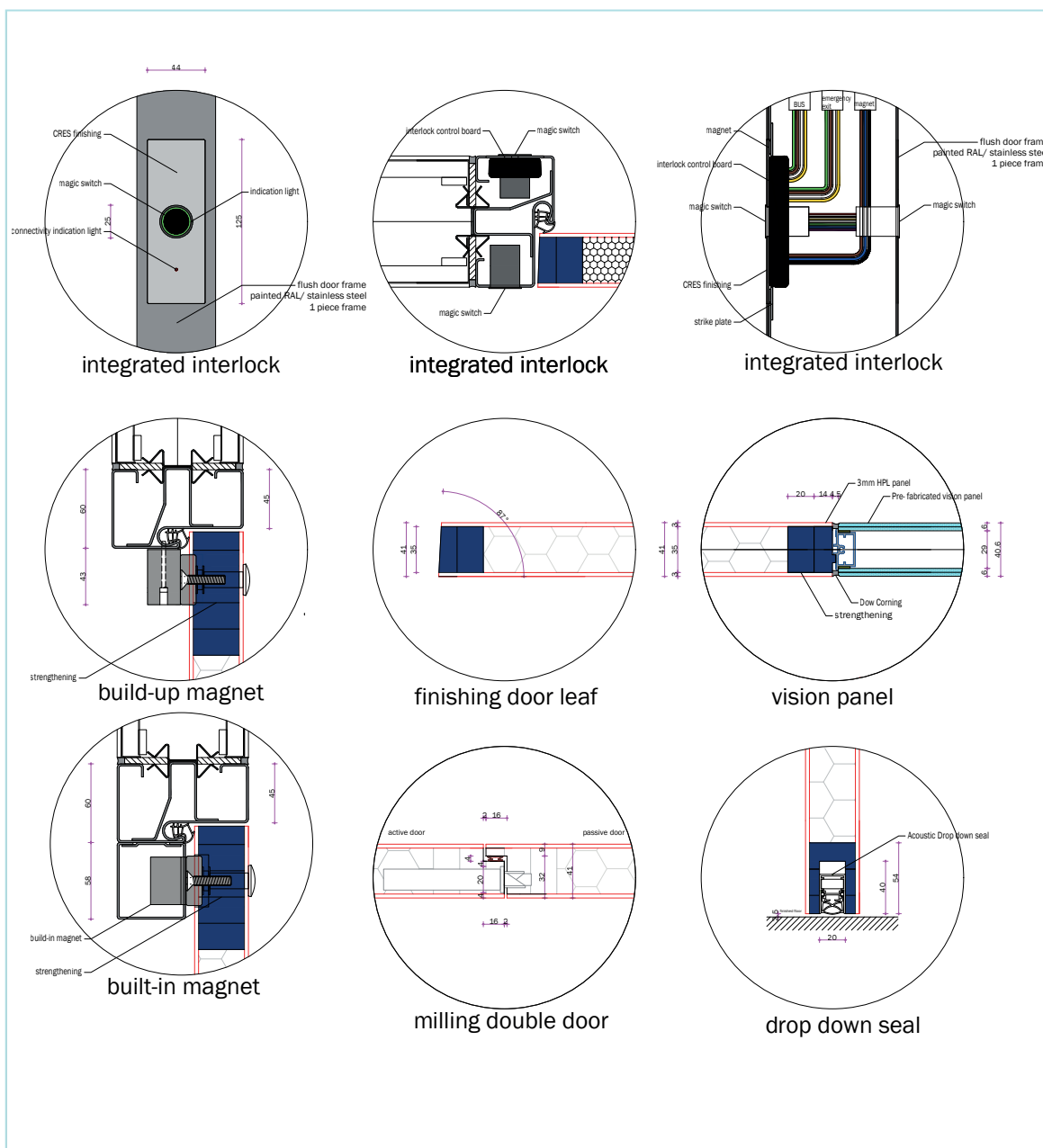
J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Schémas techniques



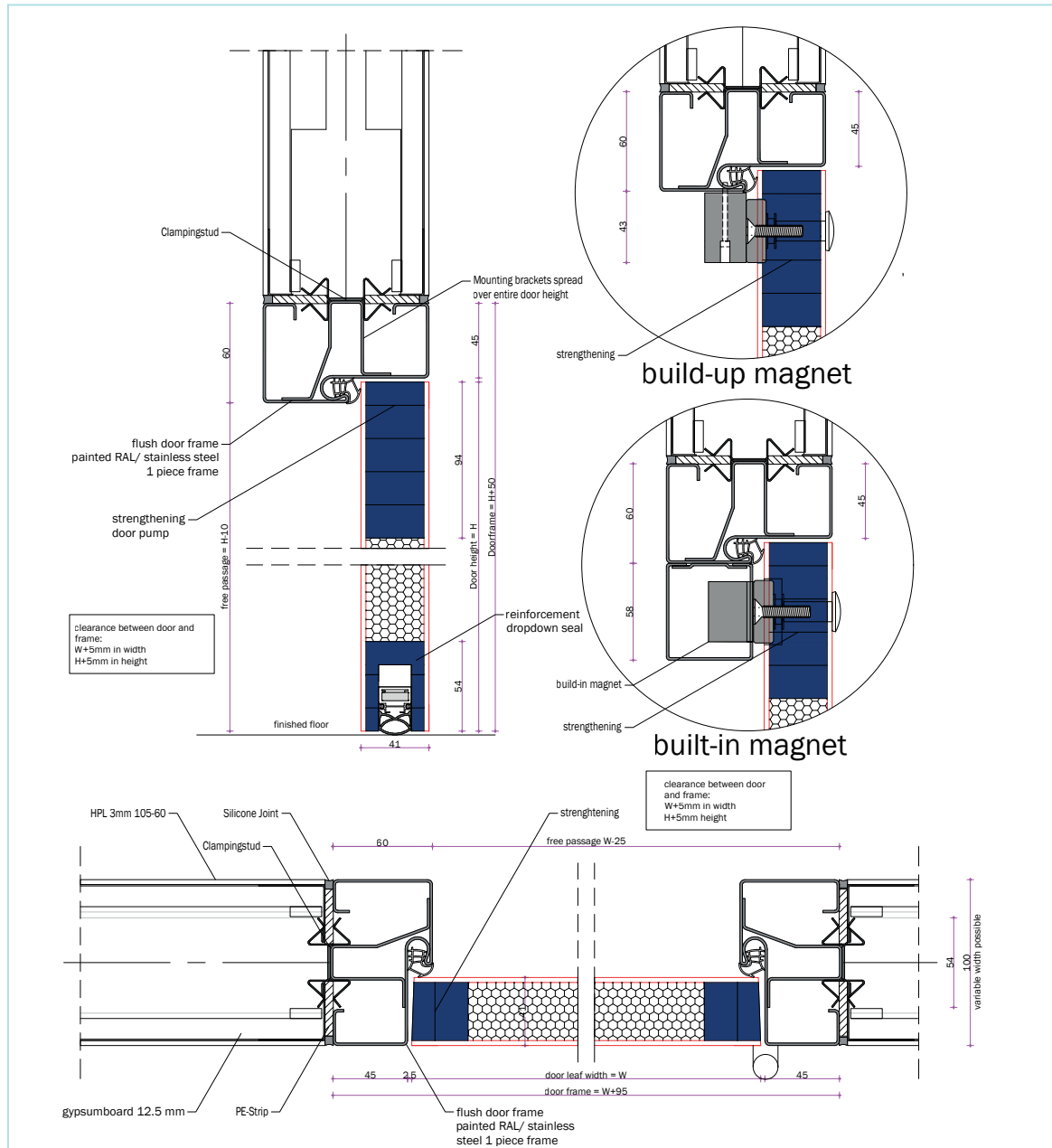
J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Schémas techniques



J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Schémas techniques



J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Résultats des tests

Propriété	Méthode de test	Unité	Valeur
Propriétés physiques, dimensions et tolérances			
Densité	EN ISO 1183-1	g/cm ³	≥1.35
Planéité	EN 438-2-9	mm/m	≤8.0
Stabilité dimensionnelle à haute température	≥ 1,35	% longitudinal % transversal	≤ 0.40 ≤ 0.80
Coefficient de dilatation thermique	DIN 51045 +80°C/-20°C	1/K longitudinal transversal	0.9 x 10-5 1.6 x 10-5
Conductivité thermique	DIN EN 12664	W/(m.K)	ca. 0.3
Propriétés mécaniques			
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2-12 (CGS)	% Augmentation de masse % Augmentation d'épaisseur	≤5.0 ≤6.0
Résistance aux impacts (bille de grand diamètre)	EN 438-2-21	Impact (mm) Empreinte (mm)	≥ 1400 ≤ 10
Vulnérabilité aux fissures sous tension	EN 438-2-24	Degré extérieur	≥4
Propriétés de surface			
Défauts de surface (salissures, taches, etc.) Fibres, poils, rayures	EN 438-2-4	mm ² /m ² mm/m ²	≤ 1.0 ≤ 10
Résistance à l'usure de surface	EN 438-2-10	Nombre de cycles	≥ 150
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2-14	Degré	≥ 4
Résistance à la chaleur sèche (160°C)	EN 438-2-16	Degré	≥ 4
Résistance à la chaleur humide (100°C)	EN 438-2-18	Degré	≥ 4
Résistance aux rayures	EN 438-2-25	Degré	≥ 3
Résistance aux taches	En 438-2-26	Degré	5
Résistance à la lumière (lampe à arc xénon)	EN 438-2-27	Échelle de gris	4 – 5
Comportement antibactérien	JIS Z 2801/ ISO 22196	Réduction %	99.9
Réaction au feu			
Réaction au feu (CWFT)	EN 13501-1 (CGF)	Classe de réaction au feu	B-S1-d0
Stabilité et réactivité			
Incompatibilité	Les acides forts ou les solutions alcalines concentrées peuvent endommager la surface.		

¹Degré 1 : délamination des couches superficielles
Degré 2 : modification importante de la brillance et/ou de la couleur ou apparition de cloques
Degré 3 : modification modérée de la brillance et/ou de la couleur
Degré 4 : légère modification de la brillance et/ou de la couleur, visible uniquement sous certains angles
Degré 5 : aucune modification visible

²GDegré 1 : délamination des couches internes
Degré 2 : fissures importantes au niveau des bords
Degré 3 : fissures modérées au niveau des bords
Degré 4 : fines fissures capillaires visibles à l'œil nu
Degré 5 : aucune modification visible

³Degré 1 : fissures importantes et/ou délamination
Degré 2 : fissures modérées et/ou importantes au niveau des bords
Degré 3 : fissures visibles à l'œil nu
Degré 4 : surface intacte avec légères fissures capillaires sur les bords
Degré 5 : surface et bords inchangés par rapport à l'état initial

J'CLEAN SYSTÈME DE PORTE BATTANTE.

Résistance chimique

Section 1

Résistance aux substances et réactifs suivants. Ces substances n'ont aucun effet sur la surface du HPL, même après une exposition prolongée (16 heures conformément à la norme EN 438-2, clause 26 ou ISO 4586).

Solvants: Les solvants tels que l'acétone, les alcools, le diméthylformamide (DMF), le diméthylsulfoxyde (DMSO), le tétrahydrofurane (THF), la térébenthine et l'essence n'ont aucun effet sur la surface.

Acides organiques: Les acides organiques tels que l'acide acétique, l'acide citrique et l'acide benzoïque n'ont aucun effet sur la surface.

Bases jusqu'à 10 %: Les bases jusqu'à une concentration de 10 %, telles que l'ammoniac, l'hydroxyde de sodium et l'hydroxyde de potassium, n'ont aucun effet sur la surface.

Sels inorganiques: Les sels inorganiques tels que le sel de cuisine, le plâtre et le ciment n'ont aucun effet sur la surface.

Substances organiques: Les substances organiques telles que les amines, le formaldéhyde et le phénol n'ont aucun effet sur la surface.

Produits chimiques ménagers: Les produits chimiques ménagers tels que les produits cosmétiques, le vernis à ongles, le rouge à lèvres, les colles solubles, les encres, les produits de nettoyage ménagers, le café et le thé n'ont aucun effet sur la surface.

Liquides biologiques: Les liquides biologiques tels que le sang, la salive, la sueur et l'urine n'ont aucun effet sur la surface.

Section 2

Les surfaces restent inchangées lorsque l'une des substances suivantes, sous forme liquide ou gazeuse, entre en contact avec la surface HPL pendant une courte durée. Le produit chimique doit être éliminé à l'aide d'un chiffon humide, rincé à l'eau puis essuyé avec un chiffon sec dans un délai d'environ 10 à 15 minutes. Certaines teintes peuvent être sensibles aux acides en raison du type de pigments utilisés. Cela peut entraîner une modification de la couleur et/ou une diminution de la brillance.

Acides inorganiques jusqu'à 10 %: Les acides inorganiques jusqu'à une concentration de 10 %, tels que l'acide phosphorique, l'acide nitrique, l'acide chlorhydrique et l'acide sulfurique, n'altèrent pas la surface lorsqu'ils sont éliminés dans le délai recommandé.

Bases à concentration supérieure à 10 %: Les bases à concentration supérieure à 10 %, telles que l'hydroxyde de sodium, l'hydroxyde de potassium et les détergents industriels alcalins, n'altèrent pas la surface lorsqu'elles sont éliminées rapidement.

Colorants à base de sels inorganiques: Les colorants à base de sels inorganiques tels que le chlorure de fer, le chromate de potassium, le dichromate de potassium et le permanganate de potassium n'altèrent pas la surface lorsqu'ils sont éliminés conformément aux recommandations.

Colorants organiques: Les colorants organiques tels que le violet de cristal (violet de gentiane) et le bleu de méthylène n'altèrent pas la surface lorsqu'ils sont éliminés rapidement.

Section 3

Les substances suivantes doivent être éliminées immédiatement en cas de déversement, car elles peuvent provoquer des taches mates et rugueuses à la surface, même après un très court temps de contact.

Acides inorganiques à concentration supérieure à 10 %: Les acides inorganiques à concentration supérieure à 10 %, tels que l'acide phosphorique, l'acide nitrique, l'acide chlorhydrique, l'acide sulfurique, l'acide fluorhydrique, l'eau régale ainsi que les produits de nettoyage industriels contenant des acides inorganiques, peuvent endommager la surface et doivent être éliminés immédiatement.

Colles: Les colles à durcissement chimique doivent être éliminées immédiatement afin d'éviter toute altération de la surface.

Section 4

Les gaz et vapeurs agressifs suivants peuvent provoquer des altérations de la surface.

Gaz agressifs: Les gaz agressifs tels que le brome, le chlore, les vapeurs d'oxydes d'azote et le dioxyde de soufre peuvent provoquer des altérations de la surface.



WWW.GROUPJANSEN.COM



CLEANROOMS-LABS@GROUPJANSEN.COM



+32 11 79 92 00

Version 1.0 | Septembre 2025

© 2025 Group Jansen - Tous les noms commerciaux et marques mentionnés sont la propriété de Group Jansen. Tous droits réservés. Le présent document fournit un aperçu des principales caractéristiques du produit. Les photographies sont présentées à titre illustratif et peuvent différer du produit effectivement fabriqué. Les informations reprises dans ce document ne sont pas exhaustives. Des informations complémentaires relatives à l'utilisation et à l'application du produit, en fonction de vos besoins spécifiques, peuvent être fournies sur simple demande. Le contenu du présent document ne constitue pas une offre commerciale et ne fait partie intégrante d'aucune offre, devis ou contrat.